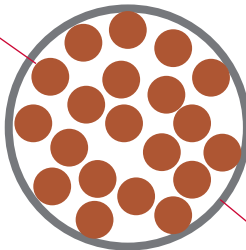


Aufbau RUPALIT®

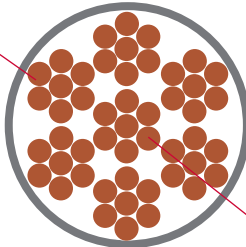
Querschnitte

Die unregelmäßige Anordnung der einzelnen Drähte ermöglicht eine einfach und kostengünstige Herstellung.



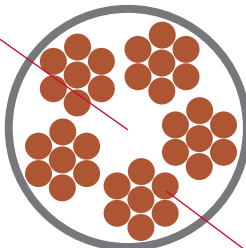
Isoliermaterialien:
Garne, Folien oder
Extrusionen aus
Silikon (Si), TPE-U,
PUR, ETFE oder FEP

Bei einer Adernanzahl > 50 werden verseilte Litzen hergestellt, die aus mehreren Litzenbündeln bestehen. Die Anzahl der Litzen ist frei wählbar.



Die Standardversion hat ein Litzenbündel als Mittelseele.

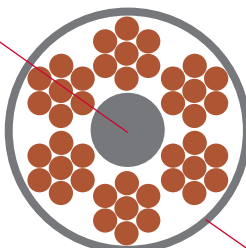
Verzicht auf die Mittelseele zur Reduzierung von Litzenverlusten.



Der Litzenaufbau wird mit Hilfe von 4er, 5er, 6er, 8er, 10er-Verseilungen realisiert.

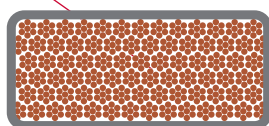
Mittelseele aus Silikon (Si), PVC oder PA.

Dieser Aufbau führt zu einer Verbesserung der Rundheit der Litze im Vergleich zur Litze ohne Mittelseele.



Extrudiertes Mantelmaterial:
TPE-U, PUR, ETFE,
FEP oder Si

Zur Erhöhung des Kupferfüllfaktors werden runde Litzen in quadratische oder rechteckige Form komprimiert.



Mit und ohne äußere Isolierung möglich.

Würfelitze (Standard)

Kennzeichen von Würfelitzen ist die geometrisch undefinierte Lage der einzelnen Drähte innerhalb eines Litzenbündels. Häufig dient dieser Litzentyp auch als Grundtyp für die verseilten Litzen.

Die Würfelitze zeichnet sich durch eine hohe Flexibilität aus.

Verseilte Litze (Standard)

Charakteristisch ist die Platzierung eines Litzenbündels in der Mitte (Mittelseele) und weitere Litzen im äußeren Bereich. Der Aufbau kann sowohl aus Würfelitzen als auch aus verseilten Litzen bestehen (abhängig vom Gesamtquerschnitt der Litze und vom Einzeldrahtdurchmesser).

Flexibilität und Verringerung der Litzenverluste (Skin- und Proximityverluste) können durch die geeignete Wahl der Schlaglängen und Schlagrichtungen beeinflusst werden.

Verseilte Litze ohne Mittelseele

Zur weiteren Reduzierung der Litzenverluste kann beim Aufbau der Litze auf die Mittelseele verzichtet werden. Da die Auswahl des geeigneten Aufbaus sehr vom Querschnitt der Litze und vom Einzeldrahtdurchmesser abhängig ist, werden diese Litzentypen kundenspezifisch hergestellt.

Verseilte Litze mit Mittelseele

Eine weitere Variante einer verlustoptimierten Litze stellt der Aufbau mit geometrisch einheitlicher Mittelseele dar. Der Gesamtdurchmesser der Litze wird dabei geringfügig größer

Die Fertigung erfolgt kundenspezifisch und wird oft bei Litzen mit zusätzlicher extrudierter Außenisolierung gewählt.

Profilierte Litze

Die Maße für Breite (B) und Höhe (H) sind individuell bestimmbar, wobei ein bestimmtes B/H-Verhältnis einzuhalten ist. Dieses Verhältnis ist stark abhängig vom Gesamtquerschnitt der Litze und vom verwendeten Einzeldrahtdurchmesser.

Die Möglichkeiten speziell für Ihre Anwendung diskutieren wir gerne in einem persönlichen Gespräch.